

**PROJET D'EXTENSION DE L'UNITE DE TRITURATION
DE THOUARS**

Résumé non technique



- 🌱 Une unité de transformation de graines oléagineuses biologiques
- 🌱 L'activité a débuté en milieu d'année 2020
- 🌱 Approvisionnement local : partenariat avec les coopératives Cavac et Terrena - complément à partir d'autres bassins de production français
- 🌱 60 % de soja et 40 % de tournesol
- 🌱 40 000 T transformées en 2022 - le site a atteint sa capacité nominale
- 🌱 Le plus grand site français de production dédié à la bio



PRESENTATION DE L'ACTIVITE DE TRITURATION



Finalité :

- Extraire l'huile contenue dans les graines oléagineuses
- Concentrer les protéines dans la fraction solide, désignée par tourteau.



Technologie : des procédés physiques, sans utilisation de solvant

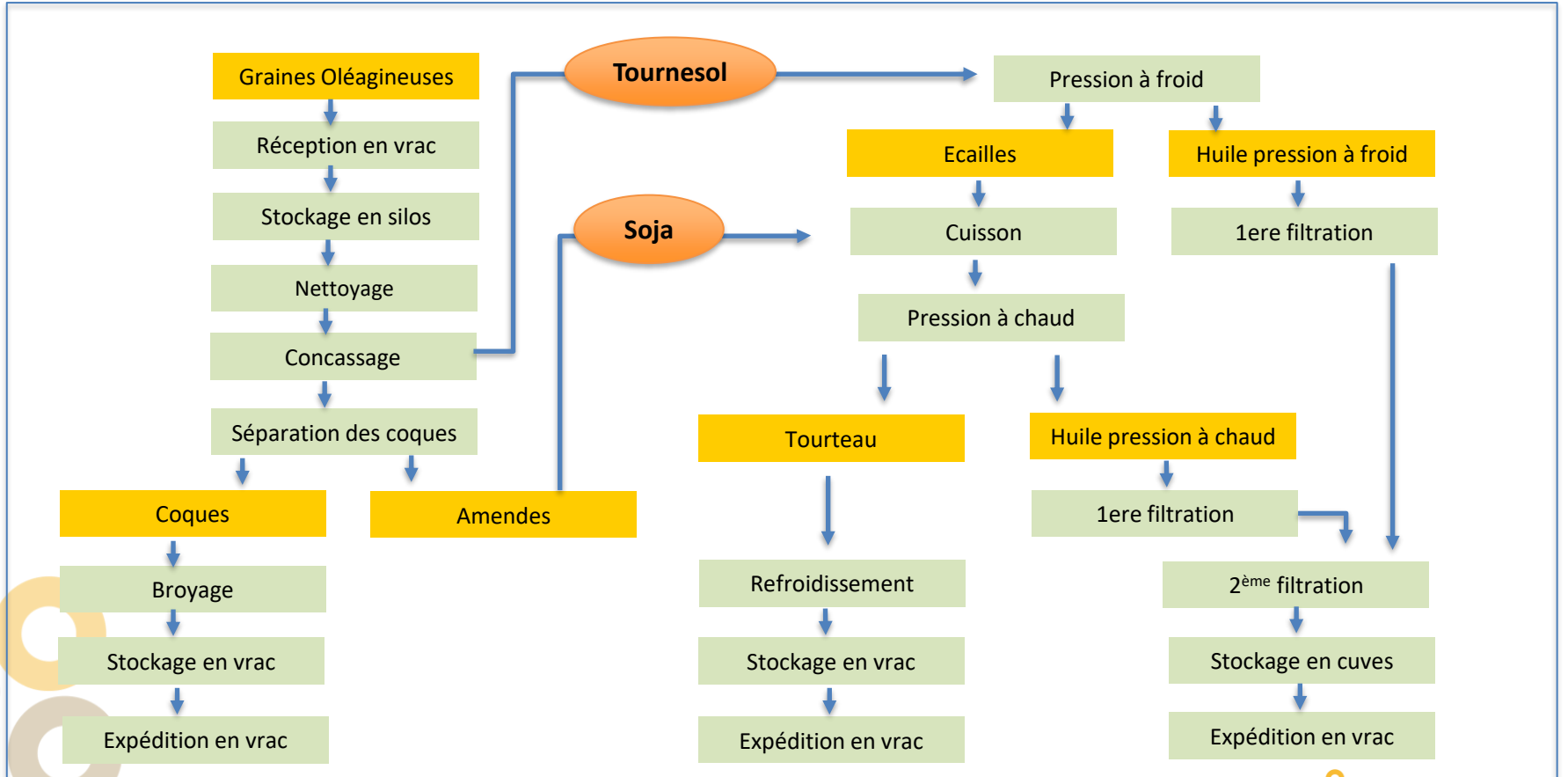


Débouchés :

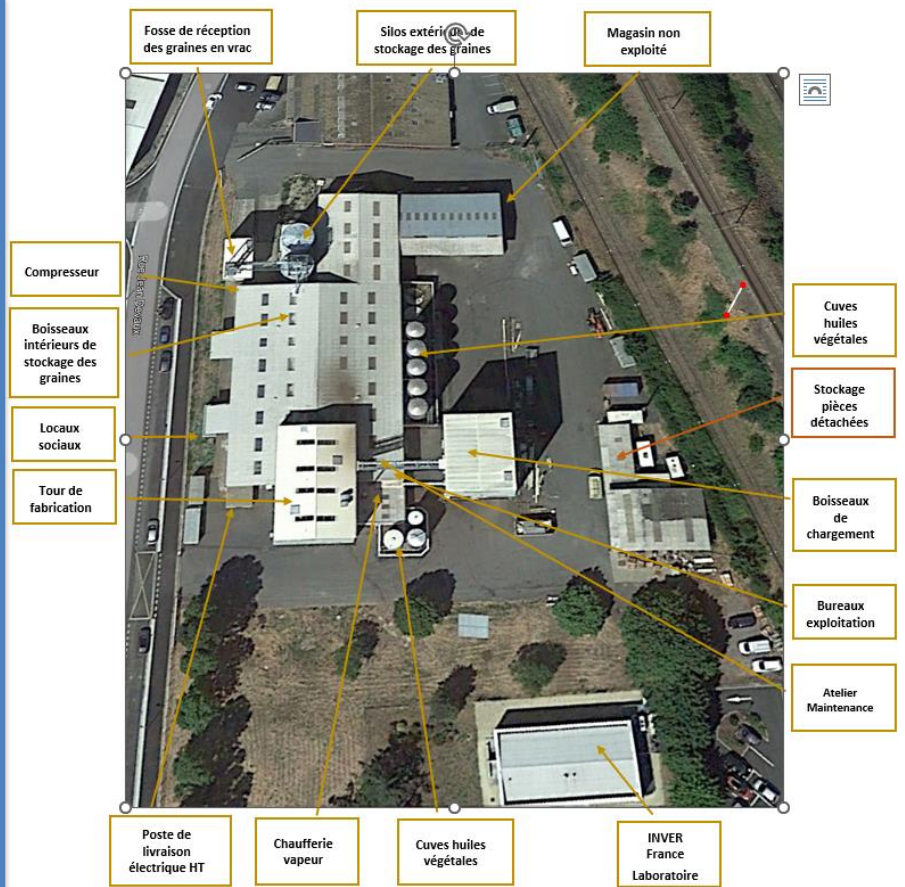
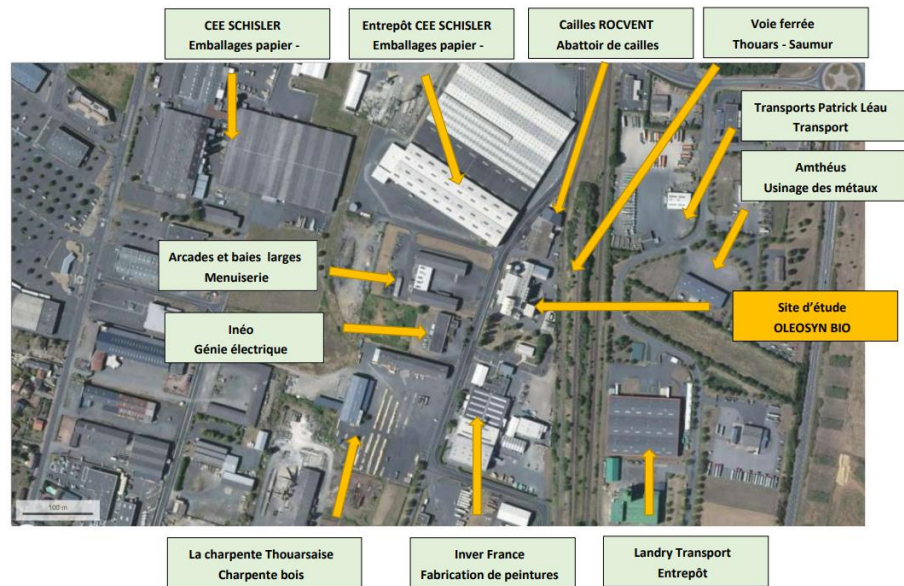
- Tourteaux : principales matières premières riches en protéines pour l'alimentation animale
- Huiles brutes : elles doivent être raffinées pour éliminer des substances qui modifient les propriétés sensorielles



DIAGRAMME DU PROCEDE DE TRITURATION



SITE D'IMPLANTATION



CONTEXTE DU PROJET

🌻 **Tourteaux biologiques** : la France et l'UE très dépendantes des importations : 450 à 500 kT/an en équivalent graines. (*Chine, Inde, Togo, Ukraine,..*)

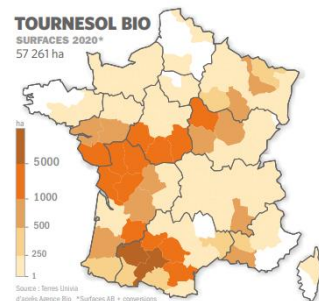
🌻 **Huiles biologiques** :

- En France, pas d'outil de raffinage adapté aux contraintes de la Bio
- Les huiles brutes produites par Oléosyn Bio sont raffinées à l'étranger




🌻 Thouars au cœur d'un bassin de production du tournesol bio

🌻 Le tournesol, une culture adaptée au changement climatique : supporte mieux les conditions sèches que le maïs ou le soja.

🌻 L'utilisation du tourteau de tournesol est limitée par sa teneur en fibres



OLEOSYN BIO souhaite :

-  Augmenter sa capacité de trituration de graines de tournesol
-  Produire des tourteaux de tournesol riches en protéines qui viendront en substitution partielle du tourteau du soja importé
-  Raffiner les huiles de tournesol pour servir les marchés de l'agroalimentaire et de la cosmétique en France et dans l'UE



MODIFICATIONS ENVISAGEES SUR LE SITE

Augmenter la capacité de trituration

Actuel

- Une ligne soja : simple pression à chaud - débit 3,0 T / h
- Une ligne tournesol : double pression à froid puis à chaud – débit 2,0 T/h

Projet :

- Une deuxième ligne tournesol - débit 3,0 T/h

Produire des tourteaux de tournesol riches en protéines

- Procédé innovant de décortilage des graines

Mettre en place une activité de raffinage des huiles

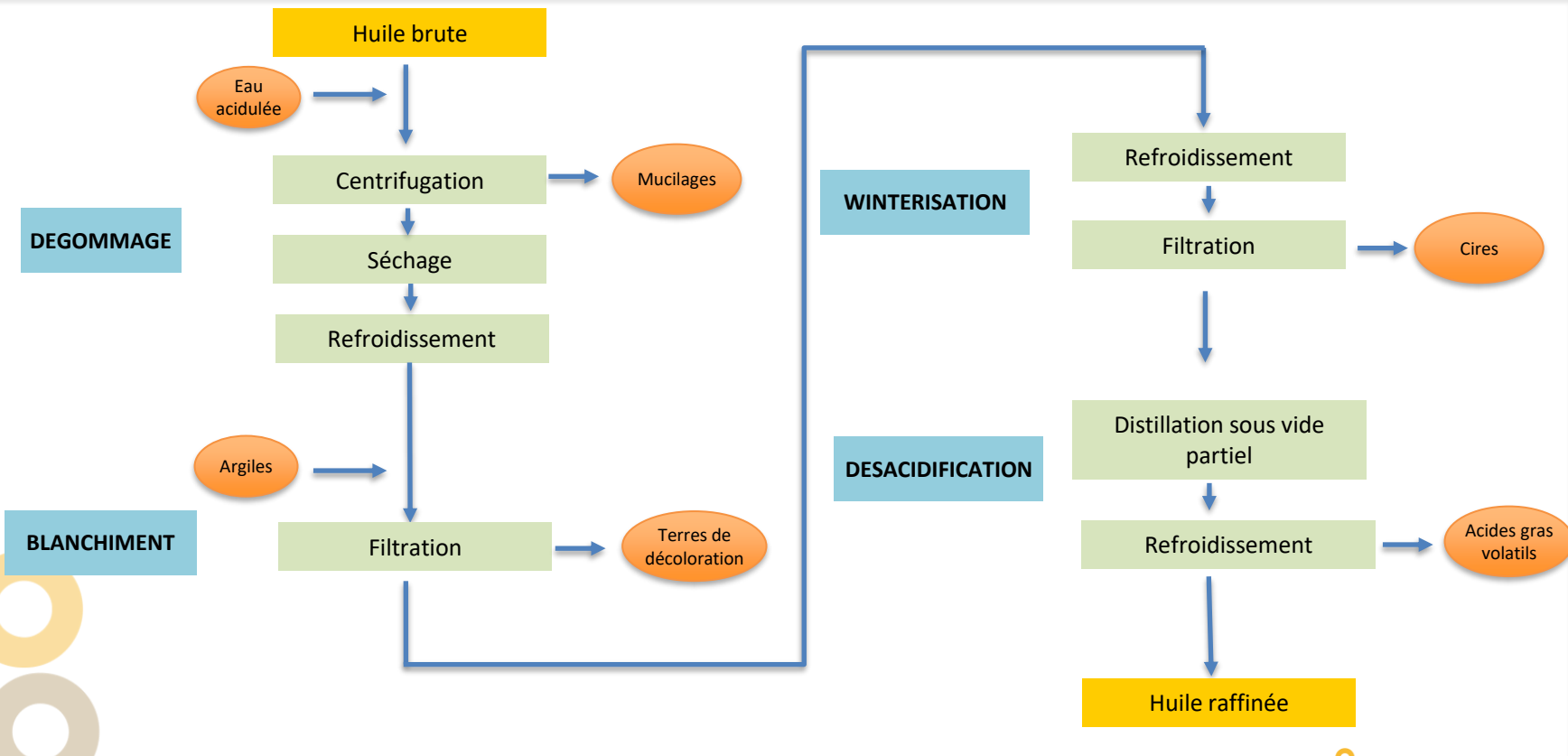
- Par des procédés physiques certifiables en production Biologique
- Capacité nominale : 2,5 T/h
- Un local dédié sera aménagé dans un hangar existant
- Expéditions : citernes vrac ou IBC de 1 000 litres.

Augmenter les volumes de stockage amont et aval

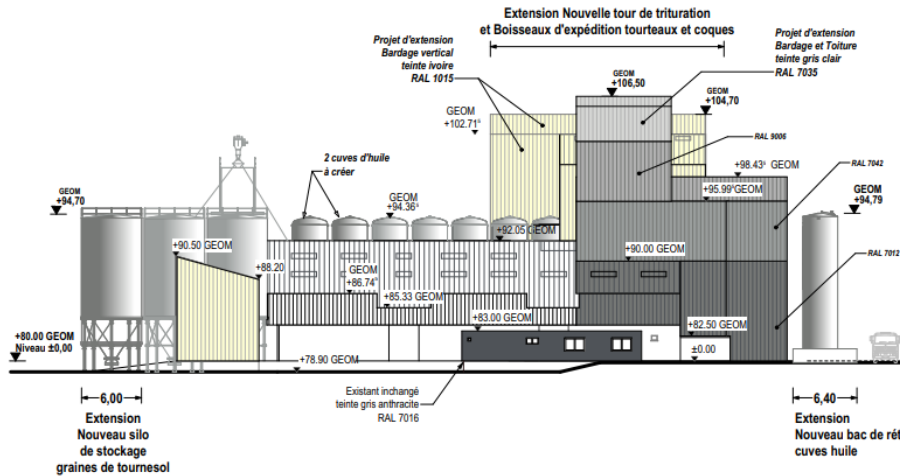
- Un silo de stockage des graines d'une capacité de 350 m³, identique aux deux actuels
- Quatre boisseaux de chargement des tourteaux - capacité unitaire 230 m³
- 5 cuves de stockage des huiles - capacité unitaire 100 m³



DIAGRAMME DU PROCEDE DE RAFFINAGE

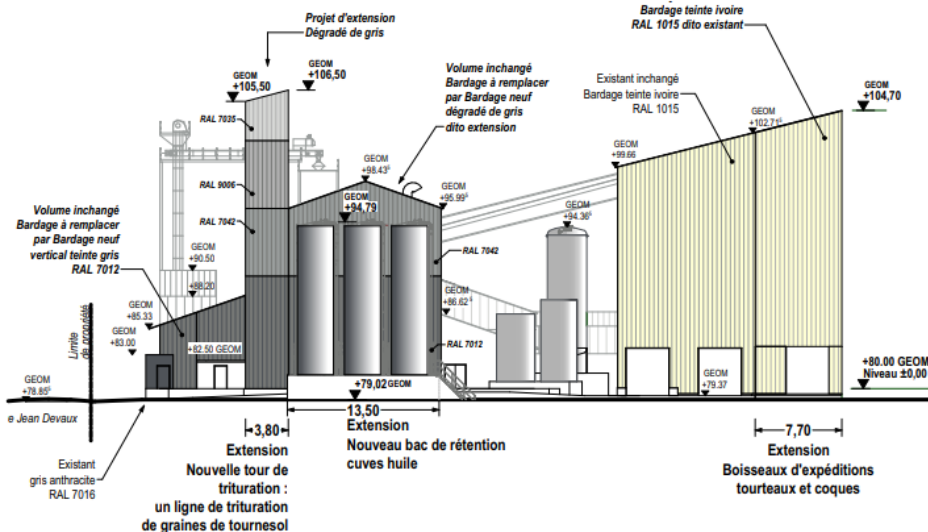


MODIFICATIONS ENVISAGEES SUR LE SITE



FACADE OUEST - PROJET

1:500



FACADE SUD - PROJET

1:500

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX DU PROJET

Consommation d'eau : des besoins limités

- Actuel : 1 100 m³ en 2021 (3 m³/jour)
- Futur : 2 560 m³/an (7 m³/jour)

Rejets d'eaux usées : pas d'impact

- Actuel : pas d'effluent
- Futur : pas d'effluent, les coproduits du raffinage seront valorisés (méthanisation, alimentation animale,..)

Trafic routier : impact limité

- Actuel : 20 poids lourds / jour ouvré
- Futur : 33 poids lourds / jour ouvré
- Aucun impact sur les zones d'habitations

Niveaux sonores : impact limité

- Réception et expéditions de 8h00 – 17h00, en semaine
- Procédés en continu à faible débit
- Points de rejets d'air équipés de silencieux
- Respect des seuils en limite de propriété : 65 dB en période de jour et 55 dB en période de nuit



Qualité de l'air : les rejets atmosphériques consisteront en :

- Air du process : mise en dépression des machines, transport pneumatique
⇒ dépoussiérage avant rejet
- Air chaud et humide : refroidissement des tourteaux
⇒ rejet au faîtage afin d'assurer une dilution optimale

Production de déchets :

- Trituration : pas de déchets spécifiques en dehors des corps étrangers.
- Nettoyages internes des silos de graines et des cuves : valorisés en méthanisation.
- Raffinage des huiles : coproduits valorisés en méthanisation ou en alimentation animale
- Tri sélectif pour les emballages (cartons, plastiques et palettes perdues) et les déchets de maintenance (huiles minérales, chiffons souillés,...)



RETOMBÉES ATTENDUES DU PROJET



Emploi : Création de 6 postes en CDI sur le site de Thouars

Développement régional de l'agriculture bio :

- Le projet lève un frein au développement des grandes cultures biologiques en assurant un débouché valorisé au tournesol
- 450 agriculteurs supplémentaires concernés par le projet

Protection de la ressource en eau : impacts positifs du tournesol :

- Réduction du besoin en eau, en zone irriguées, en comparaison au maïs et au soja
- Protection de la ressource en eau vis-à-vis des résidus phytosanitaires et nitrates

Protection de la biodiversité : source de nectar au cœur de l'été, le tournesol est très apprécié des abeilles et des pollinisateurs

Réduction des émissions de CO2 :

- Substitution du tourteau de tournesol à des importations
- Raffinage sur site vs raffinage aux Pays Bas

Réduction des émissions de CO2e de l'ordre de 3 600 T Eq CO2 par an



Autorisations administratives :

- **Permis de construire** : demande déposée le 31/10/2022
- **Evaluation environnementale** : pas nécessaire - courrier préfecture du 20/12/2022
- **Porter à connaissance** : en cours d'instruction
- **Demande d'enregistrement ICPE** : en cours d'instruction

Travaux – Planning envisagé

- Constructions : T3-T4 / 2023
- Mise en place process trituration : T4/2023 – T1/2024
- Mise en service trituration : T2 2024

- Mise en place process raffinage : T1-T2/2024
- Mise en service du raffinage : T3/2024

